

Set de Curvado de Tubería Darby 22–36

Máquina Curvadora de Tubería Darby 22–36" (HPB22-36)

Características / Ventaja

- Capacidad de Tanques: La HPB22-36 cuenta con un tanque de combustible de 35 galones (144 L) y un tanque hidráulico de 120 galones (454 L) con una capacidad de llenado de 100 galones (379 L). El gran volumen del tanque hidráulico ayuda a mantener el aceite más frío, extendiendo la vida útil de todo el sistema.
- Control Hidráulico: La válvula de control Hydro Control de cinco secciones permite la operación de curvado y del malacate (winch). La operación de mandril hidráulico es una característica estándar en todas las máquinas de curvado Darby.
- Estructura Reforzada: Las placas laterales de la máquina están reforzadas con atiesadores para una vida útil óptima del bastidor. Las placas laterales son de acero T1 de 1" (25.4 mm) y las placas del nido de matrices (die nest) son de acero T1 de 1-1/2" (38.1 mm). Todas las soldaduras son precalentadas, con calor controlado y realizadas "en posición".
- Robustez del Bastidor: Los tubos transversales que soportan los cilindros hidráulicos tienen un espesor de pared de 3/8" (9.5 mm).
- Sistema Antigoteo: El sistema hidráulico Parker Seal-Lok™ previene fugas y cuenta con una clasificación de presión de trabajo de 3,000 psi (206.8 bar).
- Panel de Control: El panel Murphy incluye arranque eléctrico, control de aceleración, presión de aceite, tacómetro y horómetro.
- Los cilindros hidráulicos pueden desarmarse sin necesidad de realizar cortes, facilitando las reparaciones.
- Soporte Frontal: Está completamente reforzado para evitar que se abra o ensanche bajo tensión.
- Compresor de aire Quincy 390 impulsado hidráulicamente por su propio circuito independiente.
- Sistema de filtración de 10 micrones en las líneas de presión y retorno para mantener el aceite limpio y prolongar la vida útil del sistema.
- El enfriador de aceite en el circuito del compresor mantiene el sistema refrigerado. Circula continuamente, incluso cuando el compresor no está en funcionamiento, lo que extiende la vida útil del sistema hidráulico



Especificaciones Técnicas

Largo	24'6" (7,467 mm)
Ancho	9'1" (2,768.6 mm)
Altura	9'3" (2,819.4 mm)
Peso	47,600 lbs (21,591 kg) w/o bending set
Motor	CAT C6.6 Turbo Diesel, 173 hp @ 2,200 rpm
Malacate	Ramsey 20,000 lb (9,071 kg) Powermaster® hydraulic planetary winch
Compresor de aire	Quincy 390 LVD air compressor w/ hydraulic drive and 120 gal (454.3 L) reservoir
Cilindro	Four 9" (228.6 mm) outboard cylinders w/ 19" (482.60 mm) stroke Four 7" (177.8 mm) inboard cylinders w/ 6" (152.4 mm) stroke One 7" (177.8 mm) pin-up cylinder w/ 23" (584 mm) stroke
Bomba hidraulica	Denison vane pump w/ Parker piston pump
enfriador de aceite	American Industrial

Rendimiento:

- La fuerza de doblado máxima en la parte frontal del bastidor (stiffback) es de 763,000 bs (346,090 kg).
- El compresor de aire suministra una presión continua de 240 psi (16.5 bar) para la operación del mandril.
- Con el motor operando a 2,200 rpm, la bomba hidráulica de paletas produce un flujo de 74 GPM (280 LPM) a presión de operación.
- Equipada con orugas de triple garra tipo CAT de 15 toneladas.

Sets de Curvado Darby

Las máquinas curvadoras Darby requieren un juego de doblado (set de curvado) y/o una matriz de doblado (con o sin revestimiento) para cada diámetro de tubería a curvar. Todos los juegos de doblado se fabrican cumpliendo con los tamaños de tubería bajo la norma API-5L.

Los sets de curvado para la Máquina Curvadora HPB22-36 consisten en lo siguiente:

- Los sets de curvado para tuberías de 22" (558.8 mm) a 34" (863.6 mm) incluyen una matriz de doblado, dos insertos de bastidor (stiff-back), un inserto de soporte frontal (pin-up) y dos piezas de sujeción.
- Los sets de curvado para tuberías de 36" (914.4 mm) incluyen una matriz de doblado más cuatro revestimientos (liners) de bastidor, un revestimiento de soporte frontal (pin-up) y dos revestimientos de sujeción.

