

# Darby Biseladoras de Tubería

-Las biseladoras de tubería Darby (Darby pipe facing machines) vienen equipadas con secciones de sujeción intercambiables. Cada sección puede sujetar al menos dos tamaños de tubería distintos.

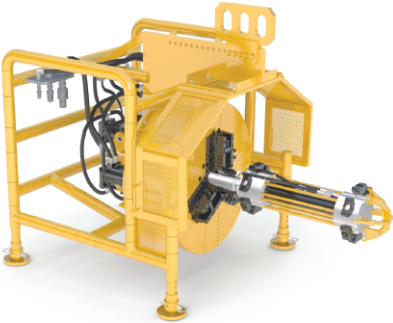
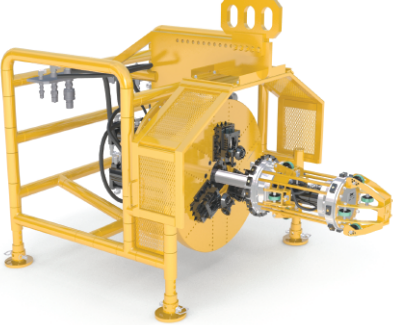
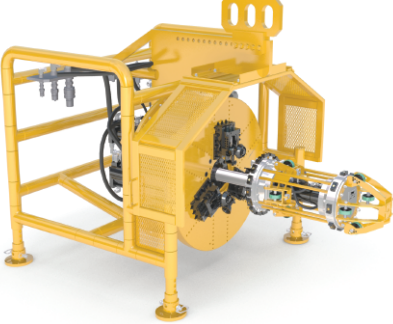
-El herramental se adapta fácilmente a cualquier configuración de bisel, incluyendo el bisel en "J" modificado para soldadura automática.

-La herramienta de mandrinado opcional (boring tool) para los modelos PFM12-26 y PFM24-48 permite realizar el refrentado interior (counterbore) en todos los tubos dentro de su rango de tamaño, facilitando así los cambios de espesor de pared.

-Los accesorios (fittings) son de la marca Parker Seal-Lok.

-Todos los modelos cuentan con avance hidráulico variable con opción de avance rápido, y presentan rotación en sentido antihorario para mejorar la visibilidad y la seguridad del operador.

-Todos los modelos poseen un diseño de cola de milano (dovetail) para una acción más suave y proporcionan un control de avance preciso para una medición exacta de la profundidad de cort

 <p><b>PFM8-14</b></p>	<p><b>Largo</b> For 8" (203.2 mm) and 10" (254 mm) pipe – 93" (2,375 mm) For 12" (304.8 mm) and 14" (355.6 mm) pipe – 93" (2,375 mm)</p> <p><b>ancho</b> For 8" (203.2 mm) and 10" (254 mm) pipe – 61" (1,562 mm) For 12" (304.8 mm) and 14" (355.6 mm) pipe – 61" (1,562 mm)</p> <p><b>Alto</b> Min. height - 60-7/16" (1,535.1 mm) Max. height - 75-7/16" (1,916 mm)</p> <p><b>Peso</b> For 8" and 10" pipe - 3,250 lbs (1,477.3 kg) For 12" and 14" pipe - 3,300 lbs (1,522.3 kg)</p> <p><b>Presion de trabajo</b> Rotation: 2,000 psi (137.9 bar) @ 40 gpm max. Feed: 600 psi (41.4 bar) @ 2 gpm max. Clamp: 350 psi (24.1 bar)</p> <p><b>Velocidad de Corte</b> 226 surface feet @ 100 rpm on 8" (203.2 mm) pipe 281 surface feet @ 100 rpm on 10" (254 mm) pipe 334 surface feet @ 100 rpm on 12" (304.8 mm) pipe 367 surface feet @ 100 rpm on 14" (355.6 mm) pipe</p>
 <p><b>PFM12-26</b></p>	<p><b>Largo</b> 110" (2,794 mm)</p> <p><b>ancho</b> 54" (1,372 mm)</p> <p><b>alto</b> 66" (1,676 mm)</p> <p><b>Peso</b> 5,000 lbs (2,267 kg)</p> <p><b>Presion de trabajo</b> Rotation: 2,000 psi (137.9 bar) @ 40 gpm max. Feed: 600 psi (41.4 bar) @ 2 gpm max. Clamp: 350 psi (24.1 bar)</p> <p><b>Velocidad de Corte</b> 270 surface feet @ 100 rpm – min. 12" (304.8 mm) pipe 488 surface feet @ 100 rpm – min. 22" (558.8 mm) pipe</p>
 <p><b>PFM24-48</b></p>	<p><b>Largo</b> 142" (3,607 mm)</p> <p><b>Ancho</b> 80" (2,032 mm)</p> <p><b>Alto</b> 91" (2,311 mm)</p> <p><b>Peso</b> 9,000 lbs (4,082 kg)</p> <p><b>presion de trabajo</b> Rotation: 2,000 psi (137.9 bar) @ 40 gpm max. Feed: 600 psi (41.4 bar) @ 2 gpm max. Clamp: 350 psi (24.1 bar)</p> <p><b>Velocidad de Corte</b> 250 surface feet @ 100 rpm – min. 24" (609.6 mm) pipe 377 surface feet @ 100 rpm – min. 36" (914.4 mm) pipe</p>