

Cable coordina

ITEM NO.	CONSTRUCTION	diametro nominal	DIAMETRO STANDAR	NORMINAL L T/S	carga minima de freno	APROX. PESO
		(MM)	(MM)	(N/MM ²)	(KN)	(KG/1000M)
18201A	Y12 x 19W	9	2.0	1960	53.90	250
18202A	Y12 x 19W	*10	2.3	1960	70.15	370
18203A	Y12 x 19W	11	2.5	1960	83.56	420
18204A	Y12 x 19W	*12	2.7	1960	100.37	510
18205A	Y12 x 19W	13	3.0	1960	115.40	630
18206A	Y12 x 19W	*14	3.2	1960	130.52	710
18207A	Y12 x 19W	*15	3.3	1960	142.50	770
18208A	Y12 x 19W	16	3.5	1960	160.00	800
18209A	Y12 x 25Fi	18	4.0	1960	206.40	1070
18210A	Y12 x 25Fi	*19	4.2	1960	225.60	1170
18211A	Y12 x 25Fi	20	4.5	1960	265.20	1250
18212A	Y12 x 25Fi	*22	4.8	1960	320.00	1560
18213A	Y12 x 25Fi	*24	5.2	1960	360.00	1720
18214A	Y12 x 25Fi	*26	5.6	1960	408.00	2290
18215A	Y12 x 25Fi	28	6.0	1960	480.00	2570
18216A	Y12 x 25Fi	30	6.5	1960	560.00	3120

El cable de acero antitorsión está trenzado especialmente con alambre de acero galvanizado de alta resistencia. El cordón de acero trenzado posee una gran flexibilidad y una estabilidad total frente a la rotación. Puede distribuir de manera homogénea la presión entre los alambres elementales. Este cable especial permite aumentar la eficiencia durante los trabajos de tendido de líneas de transmisión aérea.

El cable de acero antitorsión se suministra enrollado en un carrete de acero, el cual puede instalarse en el devanador (o bobinador) del freno hidráulico o del equipo de tracción (puller).

