

Curvado de Tubería Darby 6–20" Primus

Curvadora de Tubos Darby 6-20" Primus (Modelo HPBP6-20)

Características / Ventajas

- Capacidad de Tanques: Posee un tanque de combustible de 31.5 galones (119 L) y un tanque hidráulico de 91 galones (344 L) con una capacidad de llenado de 82 galones (310 L). El gran tamaño del tanque hidráulico ayuda a mantener el aceite más frío, extendiendo la vida útil del sistema.
- La válvula de control hidráulico de cuatro secciones Commercial Intertech permite las operaciones de curvado y la operación opcional del mandril hidráulico.
- Las placas laterales de la máquina están reforzadas con atiesadores (rigidizadores) para una vida útil óptima del bastidor. Las placas laterales son de acero T1 de 3/4" (19.1 mm). Todas las soldaduras son precalentadas, con calor controlado y realizadas 'en posición'.
- Los tubos transversales del bastidor que soportan los cilindros hidráulicos tienen un espesor de pared de 3/8" (9.5 mm)
- Sistema hidráulico Parker Seal Lok™: Previene fugas y tiene una clasificación de presión de trabajo de 3,000 psi (206.8 bar).
- Panel de control Murphy: Incluye arranque eléctrico, control de aceleración, presión de aceite, tacómetro y horómetro.
- Cilindros hidráulicos: Pueden desarmarse sin necesidad de cortes para facilitar su reparación.
- Soporte frontal (Pinup): Está completamente reforzado para evitar que se abra o se ensanche bajo tensión.
- Compresor de aire Quincy 325: Es impulsado hidráulicamente por su propio circuito independiente.
- Filtración de 10 micras: La filtración en las líneas de presión y retorno hidráulico mantiene el aceite limpio para prolongar la vida útil del sistema.
- Enfriador de aceite: El enfriador de aceite en el circuito de transmisión del compresor mantiene el circuito refrigerado. Circula continuamente, incluso cuando el compresor no está funcionando, lo que extiende la vida útil del sistema hidráulico.
- Rodillo interno para tubería: Proporciona una traslación suave del tubo a través de la máquina.
- Orugas diseñadas por Darby: Utilizan componentes de alta calidad de la marca Berco.



Especificaciones Técnicas:

Rendimiento:

- Fuerza de doblado máxima: 301,600 lbs (136,803 kg) en la parte frontal del stiffback (bastidor de flexión).
- Compresor de aire: Proporciona 240 psi (16.6 bar) para la operación del mandril.
- Bomba hidráulica: Con el motor funcionando a 2,200 rpm, la bomba hidráulica de paletas produce 46 GPM (174 LPM) a presión de operación..

Opcionales:

- Motor Diesel Deutz enfriado por aire
- Orugas de poliuretano

largo	16' 7" (5,054 mm)
Ancho	7' 4" (2,235 mm)
Altura	7' 8" (2,336 mm)
Peso	20,020 lb (9,081 kg) w/o bending set
Motor	CAT C4.4 Turbo Diesel, 109 hp @2,200 rpm
Winch	WARN 12,000 lb hydraulic planetary winch
Air Compressor	Quincy 325 LVD Air Compressor w/ hydraulic drive & 30 gal (113.6 L) reservoir
Cilindro	Two 8" (203.6 mm) outboard cylinders w/ 18" (457.2 mm) stroke Two 7" (177.8 mm) inboard cylinders w/ 6" (152.4 mm) stroke One 5" (127 mm) pin-up cylinder w/ 24" (609.6 mm) stroke
Bomba hiraulica	Denison Dual Pump
enfriador de aceite	American Industrial

Darby juego de curvado

Las máquinas curvadoras Darby requieren un juego de doblado y/o una matriz de doblado (simple o con revestimiento) para cada diámetro de tubería que se desee curvar. Todos los juegos de doblado se fabrican para cumplir con los tamaños de tubería bajo la norma API-5L.

el juego de curvado incluye:

- Los juegos de doblado para tuberías desde 6" (152.4 mm) hasta 18" (457.2 mm) incluyen una matriz de doblado, un inserto de stiff-back (bastidor de flexión) y un inserto de pin-up (soporte frontal).
- Los juegos de doblado para tubería de 20" (508 mm) incluyen una matriz de doblado, además de tres revestimientos (liners) de stiff-back y un revestimiento de pin-up.

