

# Curvadora de 6 a 20 pulgadas

La HPB6-20 tiene un tanque de combustible de 17 galones (64 L) y un tanque hidráulico de 35 galones (132,5 L) con una capacidad de llenado de 29 GPM (110 LPM). El tanque hidráulico de gran tamaño ayuda a mantener el aceite más frío, extendiendo la vida útil del sistema hidráulico.

La válvula de control hidráulico Parker de cuatro secciones permite la operación de doblado y del cabrestante (winch). El funcionamiento hidráulico del mandril es una característica estándar en todas las máquinas de doblado Darby.

Las placas laterales de la máquina están reforzadas con rigidizadores para optimizar la vida útil del bastidor. Las placas laterales son de acero T1 de 5/8" (15,9 mm) y las placas del nido de matrices son de acero T1 de 1" (25,4 mm). Todas las soldaduras son precalentadas, con control de calor y realizadas "en posición".

Los tubos transversales del bastidor que soportan los cilindros hidráulicos tienen un espesor de pared de 3/8" (9,5 mm).

El sistema hidráulico Parker Seal Lok™ previene fugas y tiene una clasificación de presión de trabajo de 3,000 psi (206,8 bar).

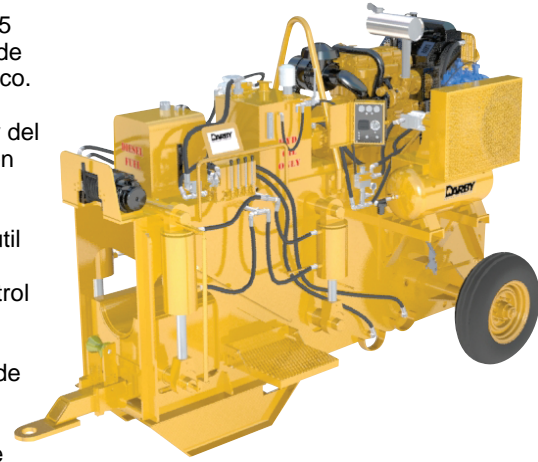
El paquete de potencia incluye un motor CAT C4.4 Turbo Diesel de 80 hp a 2,400 rpm.

El sistema de aire cuenta con un compresor Quincy 325 LVD de accionamiento hidráulico y un tanque de aire de 30 galones (113,6 L).

Configuración de cilindros: dos cilindros exteriores de 7" (178 mm) con carrera de 11" (279,4 mm) y dos cilindros interiores de 7" (178 mm) con carrera de 6" (152,4 mm). El cilindro de elevación (pin-up) es de 4" (101,6 mm) con una carrera de 22-3/4" (577,9 mm).

La fuerza de doblado máxima en la parte delantera del stiffback es de 207,000 lbs (93,893 kg).

Indicador electrónico de doblado: el sistema AccuBend de Darby puede incluirse en todos los paquetes de doblado Darby para proporcionar lecturas continuas con una precisión de 1/10 de grado.



## Rendimiento

**Fuerza de Doblado (Bending Force):** Fuerza máxima en la parte delantera del stiffback de 207,000 lbs (93,893 kg).

**Capacidad de Llenado (Fill Capacity):** Capacidad de llenado de 29 GPM (110 LPM).

**Presión de Trabajo (Working Pressure):** El sistema hidráulico Parker Seal Lok™ tiene una clasificación de presión de trabajo de 3,000 psi (206.8 bar).

## Opcionales

Neumáticos dobles para mayor estabilidad.

Orugas para una menor presión sobre el suelo.

Motor Diesel Deutz refrigerado por aire.

## Especificaciones Técnicas

Especificación	Detalle
<b>Modelo</b>	HPB6-20
<b>Peso</b>	11,120 lbs (5,043.9 kg)
<b>Longitud</b>	13' 6" (4,114.8 mm)
<b>Ancho</b>	6' 8" (2,032 mm)
<b>Altura</b>	8' 6" (2,590.8 mm)
<b>Motor</b>	CAT C4.4 Turbo Diesel, 80 hp @ 2,400 rpm
<b>Capacidad de Combustible</b>	17 gal (64 L)
<b>Capacidad Hidráulica</b>	35 gal (132.5 L)
<b>Cilindros Exteriores (2)</b>	7" (178 mm) de diámetro; 11" (279.4 mm) de carrera
<b>Cilindros Interiores (2)</b>	7" (178 mm) de diámetro; 6" (152.4 mm) de carrera
<b>Cilindro de Elevación (Pin-up)</b>	4" (101.6 mm) de diámetro; 22-3/4" (577.9 mm) de carrera
<b>Compresor de Aire</b>	Quincy 325 LVD
<b>Tanque de Aire</b>	30 gal (113.6 L)

## Juegos de Curvado

Las máquinas de curvado Darby requieren un juego de curvado y/o una matriz de curvado (sin revestimiento o revestida) para cada diámetro de tubería que se vaya a curvar. Todos los juegos de curvado están fabricados para cumplir con los tamaños de tubería API-5L.

Los juegos de curvado para la máquina de curvado HPB6-20 consisten en lo siguiente:

Los juegos de curvado para tuberías de 6" (152,4 mm) hasta 18" (457,2 mm) incluyen una matriz de curvado (bending die), un inserto para el respaldo rígido (stiff-back insert) y un inserto para el soporte de sujeción (pin-up insert).

Los juegos de curvado para tuberías de 20" (508 mm) incluyen una matriz de curvado más dos revestimientos para el respaldo rígido (stiff-back liners) y un revestimiento para el soporte de sujeción (pin-up liner).

